



CERTIFICAZIONE PRODOTTO

DOMANDA DI CERTIFICAZIONE PER IL SETTORE DELLE COSTRUZIONI METALLICHE

Informazioni dell'Azienda richiedente

Denominazione Sociale (come riportato in CCIAA):	
Indirizzo sede legale (come riportato in CCIAA):	
Indirizzo Sede/i Operativa/e di produzione:	
Codice fiscale:	Partita iva:
Codice destinatario SDI:	PEC:
Descrizione prodotti realizzati:	

Attività richiesta

Certificazione del Controllo di Produzione di Fabbrica (FPC) secondo la:

- UNI EN 10025-1 UNI EN 10210-1 UNI EN 10219-1 UNI EN 15048-1
 UNI EN 10088-4 UNI EN 10088-5 UNI EN 13479 UNI EN 14399-1
 UNI EN 1090-1

In caso di scelta della UNI EN 1090-1 specificare la parte interessata:

- Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di ACCIAIO
 Parte 3: Requisiti tecnici per le strutture di ALLUMINIO
 Parte 4: Requisiti tecnici per elementi strutturali di acciaio formati a freddo e strutture formate a freddo per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti
 Parte 5: Requisiti tecnici per elementi strutturali di alluminio formati a freddo e strutture di alluminio formate a freddo per applicazioni su tetti, soffitti, pavimenti e pareti

Per certificazione secondo EN 1090-1 compilare le tabelle sottostanti:

Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i (vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1):

Progettazione Esterna	Progettazione Interna		
Se le specifiche di progetto sono fornite dal cliente/committente	Produzione in serie (o detta a "catalogo")	Progettazione sulla base delle norme armonizzate e degli Eurocodici	Specifiche di progetto sono realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente
<input type="checkbox"/> Metodo 3a	<input type="checkbox"/> Metodo 1	<input type="checkbox"/> Metodo 2	<input type="checkbox"/> Metodo 3b

Classe/i di Esecuzione Applicabile/i:

<input type="checkbox"/> EXC 1	<input type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

Processi, lavorazioni e controlli

Progettazione/calcolazione	<input type="checkbox"/> INTERNA <input type="checkbox"/> IN SUBAPPALTO <input type="checkbox"/> N.A.
Taglio con procedimenti meccanici e/o procedimenti termici	<input type="checkbox"/> INTERNA <input type="checkbox"/> IN SUBAPPALTO <input type="checkbox"/> N.A.
Formatura a caldo e/o a freddo	<input type="checkbox"/> INTERNA <input type="checkbox"/> IN SUBAPPALTO <input type="checkbox"/> N.A.
Foratura	<input type="checkbox"/> INTERNA <input type="checkbox"/> IN SUBAPPALTO <input type="checkbox"/> N.A.
Saldatura	<input type="checkbox"/> INTERNA <input type="checkbox"/> IN SUBAPPALTO <input type="checkbox"/> N.A.
Giunzioni meccaniche	<input type="checkbox"/> INTERNA <input type="checkbox"/> IN SUBAPPALTO <input type="checkbox"/> N.A.
Rivestimenti superficiali (zincatura, verniciatura con funzione protettiva)	<input type="checkbox"/> INTERNA <input type="checkbox"/> IN SUBAPPALTO <input type="checkbox"/> N.A.



CERTIFICAZIONE PRODOTTO

DOMANDA DI CERTIFICAZIONE PER IL SETTORE DELLE COSTRUZIONI METALLICHE

Esecuzioni dei controlli non distruttivi

 INTERNA IN SUBAPPALTO N.A.Sono condotti test su materiali e prodotti presso un Laboratorio esterno? SI NO Prove meccaniche. NDT: VT PT MT RT UTIl Laboratorio presso cui sono condotti i test è in possesso di accreditamento? SI NO**Materiali**

Materiali di base	Spessore	Materiali d'apporto

Processi di saldatura

Processi in accordo alla EN ISO 4063	Livello di meccanizzazione	Qualifica della procedura

Personale

Responsabile del FPC	Nome:	
Coordinatore di saldatura	Nome:	Qualifica:
TIPO	NUMERO	QUALIFICA
Saldatori certificati		
Procedimento di Saldatura certificati		
Personale CnD		

Certificazioni

L'azienda è attualmente o è stato in possesso di Certificazione secondo la UNI EN 1090-1 con un altro Organismo di Certificazione?

 SI NO

Se Sì:

Con quale Organismo _____

La certificazione è ancora in vigore?

 SI: indicare la data di fine validità _____ NO: indicare le motivazioni della cessazione _____

Nel caso in cui la certificazione di cui EN 1090-1 con un altro Organismo sia ancora in vigore indicare le motivazioni per la richiesta a ITEC Srl

Il Certificato emesso da ITEC è di tipo digitale, con possibilità di stampa da parte del cliente. Qualora foste interessati a ricevere anche il certificato in formato cartaceo, stampato su cartoncino con Filigrana ITEC, i costi sono i seguenti. Vi preghiamo di barrare la voce interessata.

 Stampa di n° 1 Certificato in formato cartaceo al costo di 60,00 €

Qualora siano richieste copie aggiuntive specificare il numero _____ Costo di ogni copia aggiuntiva : 50,00 € cad.



CERTIFICAZIONE PRODOTTO

DOMANDA DI CERTIFICAZIONE PER IL SETTORE DELLE COSTRUZIONI METALLICHE

Dichiara che: la domanda di certificazione per questo stesso prodotto non è stata inoltrata ad altro Organismo Notificato; di impegnarsi a soddisfare i requisiti di certificazione e a fornire qualsiasi informazione necessaria per la valutazione.

Si autorizza il trattamento dei dati in conformità al Reg. (UE) 679/2016

Data di compilazione	Nominativo e funzione aziendale	Firma del rappresentante dell'Azienda
----------------------	---------------------------------	---------------------------------------

Elenco della Documentazione da Inviare all'Organismo:

Documentazione esame documentale:

- Manuale del FPC adottato con descrizione del/i prodotto/i oggetto dell'attività di certificazione, lista delle caratteristiche essenziali applicabili al prodotto, elenco delle specifiche tecniche e di supporto applicabili;
- Elenco delle procedure/istruzioni rilevanti ai fini del sistema FPC adottato;
- Organigramma dell'organizzazione;
- Rapporti di prova, registrazioni e certificati disponibili inerenti il prodotto;
- Elenco dei Materiali e certificati per i prodotti costituenti dichiarati inclusi i materiali d'apporto;
- Dichiarazione del metodo per i metodi di progettazione inclusa la licenza del software di calcolo strutturale ed iscrizione all'albo professionale per l'ingegnere strutturista.
- Procedimenti di Saldatura e Qualifiche Saldatori e CND
- Qualifica e Lettera d'incarico per Welding Coordinator
- Elenco strumenti di controllo e misurazione necessari nelle prove ITT e in produzione

SPAZIO RISERVATO A ITEC	
N° Offerta:	N° Commessa:
Riesame domanda:	
Domanda riesaminata da:	Data
Firma	